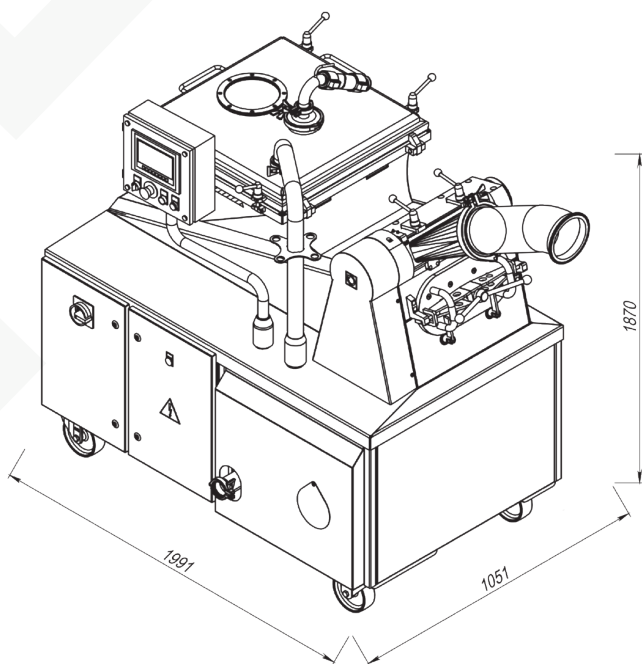


ВН

Гомогенизатор сливочного масла





Гомогенизатор VH предназначен для гомогенизации блоков сливочного масла перед повторной упаковкой. Эта функция необходима для восстановления свойств сливочного масла в том виде, в котором оно было до замораживания. Когда масло гомогенизировано, оно снова готово к расфасовке в порции потребительского размера. Гомогенизатор VH может использоваться с любой машиной для нарезки и упаковки сливочного масла.

Прочная конструкция, позволяющая перерабатывать охлажденное / замороженное масло (блоки), простота обслуживания, система CIP - эксклюзивные особенности нового гомогенизатора FASA.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип машины	импеллерного типа, непрерывного действия
Перерабатываемый продукт	сливочное масло
Макс. производительность, кг/ч	до 2000 *зависит от температуры на входе и размера блока масла
Температура продукта на входе, °C	0...+10
Температура продукта на выходе, °C	+10...+14
Подача	бункер 120 кг с 2 шнеками
Мощность привода шнека, кВт	2 x 0,75
Мощность привода импеллера, кВт	15
Скорость вращения импеллера, об/мин	400-1000
Количество лопастей импеллера	8
Управление	PLC и HMI с сенсорным экраном
Регулирование производительности	бесступенчатое
Режим мойки	CIP
Давление в системе, МПа (бар)	до 0,2 (2)
Подача сжатого воздуха, МПа (бар)	0,4-0,8 (4-8)
Расход сжатого воздуха, м ³ /мин	минимальный, требуется только в режиме CIP
Номинальная потребляемая мощность, кВА	30
Напряжение, В	230/400 ±10%
Частота, Гц	50/60
Подача электричества	3 фазы
Приблизительный размер машины (LxWxH/ДxШxВ), мм	1991 x 1051 x 1870
Приблизительный вес машины, кг	740